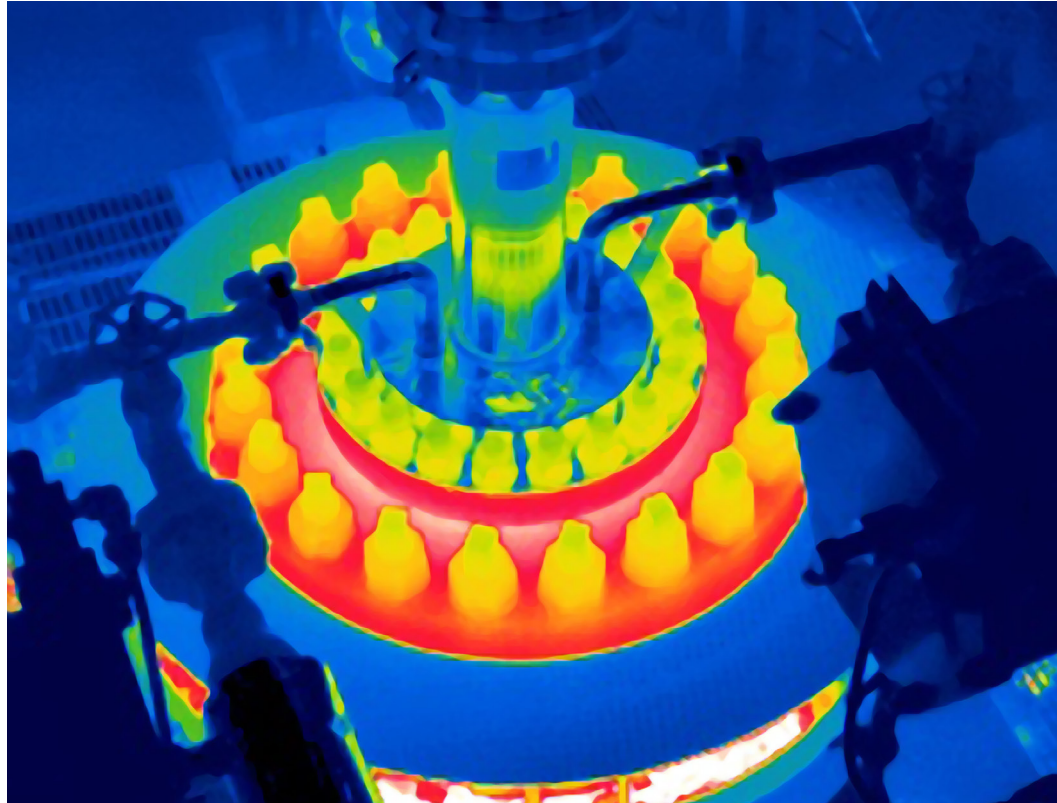




THERMOGRAPHIEKAMERAS



Thermographiekameras und -systeme zur bildgebenden Temperaturmessung für industrielle Applikationen

Thermographiekameras und -systeme von Advanced Energy sind hochpräzise Messgeräte zur bildgebenden Temperaturerfassung, die nach dem Prinzip der Infrarotmesstechnik arbeiten. Diese High-Tech-Instrumente können sowohl die Objekttemperatur als auch die Temperaturverteilung genau bestimmen, das gilt selbst für kleine und schnell bewegte Objekte.

Wärmebildkameras und -systeme leisten wesentliche Steuerungsfunktionen in wichtigen Fertigungsindustrien. Durch die Überwachung der Temperatur kann der Anwender komplette Produktionsprozesse

in der Fabrik steuern sowie höchste Qualitätsstandards gewährleisten.

Advanced Energy bietet nicht nur Standard-Lösungen, vielmehr sind unsere Wärmebildkameras überaus flexibel einsetzbar. Sie können nach kundenspezifischen Anforderungen sowie Einsatzumgebungen angepasst und auf besondere Aufgabenstellungen hin ausgerichtet werden. Auf Grund der besonderen Kombination von hoch qualifizierten Experten und ausgeprägtem Fachwissen über den Markt, kann Advanced Energy seinen Kunden eine hervorragende Fachberatung und Kundenbetreuung bieten.

Thermographiesysteme für vielfältige Anwendungen

Durch 50-jährige Markterfahrung und umfassende Kundenkontakte ist es Advanced Energy gelungen, ein Produktportfolio von Wärmebildkameras aufzubauen, das marktgerecht und praktisch für alle Bedürfnisse der Branche zugeschnitten ist.

Wir erkennen die Bedeutung von anwendungsorientierten Lösungen für Industriepartner und verstehen die Wichtigkeit eines zuverlässigen Kundendienstes, der unseren Kunden einen substantiellen Mehrwert bietet. Daher entwickelten wir eine breite Palette professioneller Zusatzleistungen, die auf konsistenten und nachhaltigen Kundendienst ausgerichtet ist. Dies beinhaltet, dass wir Ihre Anlagenwerte funktionsfähig halten und Ihnen das nötige Fachwissen zur Verfügung stellen, um komplexe Probleme schnell und zuverlässig zu lösen.

Eine exakte Temperaturkontrolle ist entscheidend für effiziente Produktion, hohe Produktqualität sowie Umweltverträglichkeit. Unsere umfangreichen Installationsleistungen ermöglichen eine reibungslose Integration und Implementierung unserer Lösungen in das Prozessumfeld unserer Kunden. ServiceSense™ Field Support Leistungen von Advanced Energy sind darauf ausgelegt, Ihre Anlagen stets funktionsfähig zu halten, mit minimalen Ausfallzeiten. Weiterhin bieten wir auch

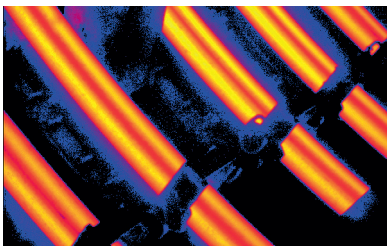
eine breite Palette von Dienstleistungen z.B. Kalibrierung, Reparatur, Wartungsverträge, erweiterte Garantien sowie Ersatzteile, um Ihre wertvollen Anlagen langfristig und zuverlässig zu erhalten.

Unsere Experten sind bereit, eng mit unseren Kunden zusammenarbeiten, um die richtigen Sensor-Lösungen mit der besten Performance und einer langen, zuverlässigen Lebensdauer zu liefern. Sie erwarten die höchste Qualität von Ihren Investitionen in Advanced Energy, deshalb gilt unser Versprechen für folgende Aspekte:

- Ihnen hochwertige Kundenbetreuung zu bieten.
- Ihre Vermögenswerte zuverlässig und funktionsfähig zu erhalten.
- Ihnen mit Rat und Tat zur Seite zu stehen, um komplexe Probleme schnell zu lösen.
- Verlässlichen Service zu bieten, der es Ihnen ermöglicht, Ihre Anlagen sicher zu betreiben und ungeplante Ausfallzeiten zu verhindern.

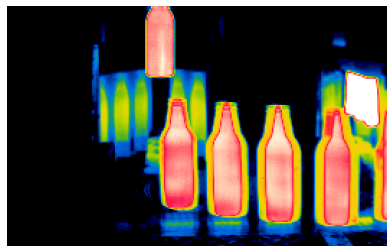
INDUSTRIELLE APPLIKATIONEN

Stahlindustrie



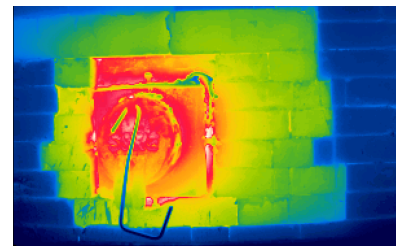
Prozesssteuerung bei Stranggussanlagen

Glasindustrie

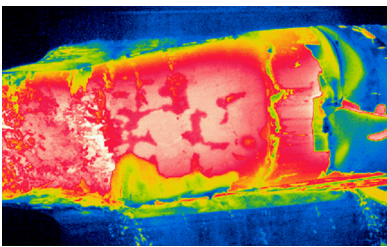


Qualitätsüberwachung von Glasflaschen

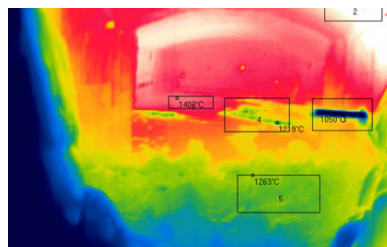
Energieeffizienz



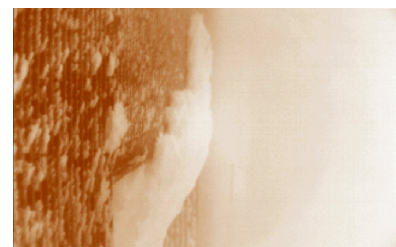
Wartung von Öfen



Warmumformung



Glasöfen



Verbrennungsprozesse

STATIONÄRE WÄRMEBILDKAMERAS

LANGWELLIGES INFRAROT

Messbereich	MCL640	-40 bis 120°C
		0 bis 500°C
	MCL640HT	200 bis 1600°C
Sensor Auflösung	640 x 480 Pixel	
Sensor Auflösung	8 bis 14 µm	
Messunsicherheit	±2°C oder ±2% vom Messwert	
Bildrate	9 Hz oder 50 Hz	



MITTLERES INFRAROT

Messbereich	MC320M	150 bis 500°C
		200 bis 800°C
	MC320MHT	200 bis 800°C
	MC320F	200 bis 800°C
	MC320FHT	600 bis 1600°C
	MC320G	200 bis 800°C
	MC320GHT	400 bis 1600°C
Sensor Auflösung	320 x 240 pixels	
Spektralbereich	MC320M	3 bis 5 µm
	MC320MHT	3 bis 5 µm
	MC320F	3.9 µm
	MC320FHT	3.9 µm
	MC320G	4.8 bis 5.2 µm
	MC320GHT	4.8 bis 5.2 µm
Messunsicherheit	±2°C or ±2% of reading	
NETD	0.06°C at 30°C	
Bildrate	60 Hz (Standard) or 9 Hz (E series)	



NAHES INFRAROT

Messbereich	MCS640	600 bis 3000°C in bis zu 4 wählbaren Bereichen
	MCS640-HD	600 bis 3000°C in bis zu 4 wählbaren Bereichen
Sensor Auflösung	640 x 480 Pixel	
Spektralbereich	1 µm	
Messunsicherheit	±0,5% vom Messwert in °K	
Bildrate	60 Hz	



THERMAL IMAGING SYSTEMS AND SOLUTIONS

Thermal imaging systems leverage the high-quality, reliable Mikron process cameras to provide custom solutions for a variety of applications. Industry-proven enclosures and accessories ensure the systems are fully turn-key so you get the most out of your investment.



ThermalSpection™ CVM



FlareSpection™



FurnaceSpection™ und
BoilerSpection™



ThermalSpection™ 724

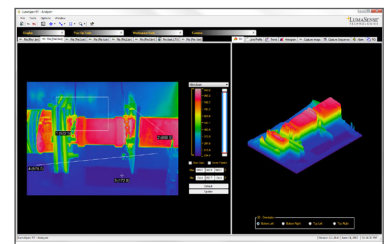


Spyglass und lenses

SOFTWARE: LUMASPEC RT

Windowsbasierte Software für Hochleistungs-Infrarotkameras mit schnellster Echtzeitdatenerfassung und Bildanalyse.

- Überwacht Prozesse in Echtzeit
- Spart Zeit
- Verringert Ausfallzeiten
- Steigert Qualität
- Minimiert Produktionskosten
- Verringert Risiken



LumaSpec™ RT Software



Internationale Kontaktinformationen
finden Sie unter advancedenergy.com.

sales.support@aei.com
+49.69.97373.0

PRECISION | POWER | PERFORMANCE

Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. ©2020 Advanced Energy Industries, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Advanced Energy®, und AE® sind in den USA eingetragene Marken von Advanced Energy Industries, Inc.